

LADRILLO FISCAL INDUSTRIALIZADO

FICHA TÉCNICA

29 x 14 x 5 [cm]

RESUMEN

El Ladrillo Fiscal Industrializado es un ladrillo cerámico industrial fabricado bajo un proceso de extrusión (prensado a máquina), y está destinado a la construcción de albañilería confinada. Nace como una nueva propuesta a los ladrillos fiscales artesanales, y consta en su volumen con dos perforaciones longitudinales, otorgando con esta disposición un ladrillo más liviano y con mayor resistencia térmica, además de un buen comportamiento mecánico y de adherencia entre el ladrillo y el mortero de pega durante la construcción de un muro de albañilería.



Más Livianos

Más Aislación

Más Ahorro de Mortero

Más Resistencia mecánica

Menor Absorción de agua

Mayor Control de producción

Menor Merma en transporte y manipulación

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS DEL PRODUCTO

Entre las principales ventajas que posee el Ladrillo Fiscal Industrializado frente a los Ladrillos Fiscales Artesanales, es posible mencionar:

- Es un ladrillo más liviano, lo cual facilita su transporte y montaje en obra.
- Es un ladrillo de superficie texturada, ideal para estucar o adherir revestimientos sobre su superficie.
- Es un ladrillo de terminación uniforme, con el consiguiente menor gasto de mortero de pega y obtención de canterías uniformes.
- Es un ladrillo cuyas materias primas corresponden a arcillas seleccionadas y analizadas en laboratorio, lo cual garantiza la calidad y uniformidad del producto.
- Es un ladrillo prensado a máquina bajo un proceso controlado de extrusión y cocido en hornos industriales, tecnología que le otorga mejores características mecánicas y de terminación al producto.
- Como consecuencia de lo señalado en el punto anterior, el ladrillo posee una menor absorción de agua.
- El Ladrillo Fiscal Industrializado es un producto de fácil instalación. No requiere mano de obra especializada.

Propiedad	Requisito de Norma	Cumple Norma
Resistencia a la Compresión	NCh2123: 4,00 [MPa] mín.	✓
Adherencia	NCh2123: 0,18 [MPa] mín.	✓
Absorción de Agua	NCh2123: 22 % máx.	✓
Transmitancia Térmica	Reglamentación Térmica	✓

Producto ensayado bajo normativas chilenas vigentes en laboratorios acreditados.
Absorción obtenida en ensayo equivalente a un 40% menor de lo requerido por normativa.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

Consideraciones previas

Apilar los ladrillos cerca de la faena para evitar el transporte excesivo y maltratos. Ubicarlos en un lugar limpio, parejo y nivelado, cubiertos con el plástico de los pallets si no son utilizados, para protegerlos de la suciedad, heladas u otra condición climática adversa.

La superficie de contacto con la albañilería (sobrecimiento) debe estar limpia, rugosa, húmeda y nivelada, a fin de evitar absorber las diferencias de nivel con mayores cargas de mortero en el primer tendel. Se deben chequear los vanos que considere el muro de albañilería que se construye, trazándolos en el sobrecimiento. Una vez instalados los escantillones, se procede a trazar la línea de borde exterior de la albañilería en el sobrecimiento. Sobre ella se sitúa la primera hilada de ladrillos a modo de presentación, controlando en la extensión del muro a construir el espesor de la cantería vertical (llaga) aproximado que tendrá la albañilería (1 a 2 [cm]). La presentación del ladrillo debe marcarse en el sobrecimiento. Previo a la instalación definitiva de la hilada inicial, los ladrillos deben ser sumergidos en agua limpia y dejados escurrir (presentar estado saturado superficialmente seco).

Preparación del Mortero

La dosificación del mortero de pega debe realizarse de acuerdo con las especificaciones técnicas del proyecto en particular. Para morteros hechos en obra, se utiliza como mínimo una dosificación 1:4 (cemento:arena). Esta proporcionalidad está referida a volúmenes aparentes, es decir para una relación 1 : 4 , de acuerdo al sistema de medición en terreno, por ejemplo una carretilla, significa una carretilla de cemento por cuatro carretillas de arena, o bien un saco de cemento por cuatro sacos de arena. La mezcla se debe realizar en forma mecánica. La arena y el cemento se mezclan antes de agregar el agua, hasta obtener un color homogéneo. El tiempo de mezcla, después de agregados todos los componentes, debe ser superior a 5 minutos o el tiempo necesario para completar 120 vueltas.

Instalación de las unidades

Una vez presentada la primera hilada de ladrillos se comienza a pegar estos con el mortero, respetando las marcas de las llagas y la lienza del primer escantillón, ajustando los ladrillos a esta lienza en el borde superior de cada unidad. Se vacía un poco de mezcla en el sobrecimiento para varios ladrillos, tratando de darle el espesor necesario al primer tendel (cantería horizontal).

Sobre el mortero se colocan los ladrillos presionándolos suavemente para darle el nivel que indica la lienza, una vez ajustado a ésta se verifica el nivel del ladrillo con el nivel de mano, corrigiendo la posición de este si fuere necesario. Luego se rellenan las llagas de los ladrillos colocados.

Completada la primera hilada de ladrillos es necesario chequear nuevamente los niveles, plomos y alineamiento del muro. Verificado lo anterior se prosigue con la segunda hilada, procediendo de la misma forma.

Cada 4 ó 5 hiladas de ladrillos se instala una escalerilla metálica a lo largo de la misma (se recomienda verificar lo anterior con las disposiciones técnicas que establezca el proyecto en particular).

Se debe construir hasta 1,20 [m] en altura por día, esto es porque el peso de las siguientes hiladas superiores (sobre 1,20 [m]) afecta al mortero, aún fresco, de las primeras hiladas.

Los ladrillos que llegan al encuentro con las enfierraduras de los pilares de confinamiento deben quedar dentados para producir una junta entre hormigón y albañilería resistente, se evitar así que se produzcan grietas entre ellos.

FORMATO DE PRESENTACIÓN

LADRILLO FISCAL INDUSTRIALIZADO

Largo 29,0 [cm]		Unidades por Pallet 324 [un]
Ancho 14,0 [cm]		Rendimiento Ladrillos 46 [un/m ²]
Alto 5,00 [cm]		Rendimiento Mortero 46,62 [l/m ²]
Peso 1,70 [kg]		Terminación Texturada

Las especificaciones, rendimientos y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica son referenciales y pueden ser cambiadas sin previo aviso por parte de Ladrillos San José. Los rendimientos indicados corresponden a una cantería de 20 [mm] en saga.

IMPORTANTE: Al igual que todos los productos que contienen Sílice, como por ejemplo el hormigón y las arcillas, también este producto, cuando es sometido a corte, lijado, perforado, etc., puede generar polvo que puede contener partículas de Sílice. La inhalación de altas concentraciones de este polvo puede irritar las vías respiratorias. Este polvo también puede causar irritación de los ojos y/o la piel. La inhalación de polvo que contiene Sílice, en particular la fracción fina del polvo (tamaño respirable) en altas concentraciones o durante periodos prolongados de tiempo puede producir enfermedades pulmonares (Silicosis) y aumentar el riesgo de cáncer al pulmón.

1. Evitar la inhalación de polvo usando equipos de corte con aspiración de polvo o la supresión del polvo cuando sea posible.
2. Garantizar una ventilación adecuada en el lugar de trabajo.
3. Evitar el contacto con los ojos y la piel, evitar además la inhalación de polvo usando Equipo de Protección Personal adecuado (Antiparras de protección, Ropa de protección y Mascarillas para polvo de al menos el tipo P2).
4. Para mayor información consulte el documento técnico "Prevención de Riesgos para el trabajo en Albañilerías" disponible en la Biblioteca técnica de nuestra web www.urincesa.cl.