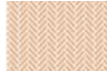


Enchape Inglés


Esquinero Inglés

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO


Cuadro de Rendimientos					Diseños de Instalación
Cantería	[cm]	0.8	1.0	1.3	
Enchapes	[Unid/m ²]	124	118	111	
Esquineros	[Unid/m ²]	16	15	15	




Espiga



Sardinel



Soga



Sin traba

Si bien a nivel nacional no existe normativa alguna que entregue parámetros o requisitos de calidad para estos productos, Industrias Princesa Ltda. ha adoptado las actuales exigencias que rigen para ladrillos cerámicos, tanto en la presentación como en el aspecto mecánico, considerando que estos elementos no están sometidos a ningún esfuerzo de este tipo. Industrias Princesa Ltda., consciente que sus enchapes y esquineros tienen la finalidad de constituir una solución de terminación en los paramentos donde serán utilizados, adopta criterios más exigentes que la actual NCh 169 "Ladrillos cerámicos - Clasificación y requisitos" en lo que a presentación se refiere. Este requisito se traduce en una tolerancia dimensional y de geometría de ±2 [mm], considerando que como elemento cerámico, la arcilla sufre contracciones durante el proceso de fabricación.

En cuanto a la calidad del material, el proceso de fabricación de los enchapes es idéntico al de nuestros ladrillos cerámicos, con una temperatura máxima de cocción de 920°C. El control a los enchapes se realiza mediante el ensayo de absorción de agua, el cual entrega valores por debajo del 14% exigido para ladrillos cerámicos.

RECOMENDACIONES DE MANIPULACIÓN E INSTALACIÓN

Almacenamiento

Proteger de contaminaciones naturales (lluvias, tierra) y artificiales (líquidos, cemento, polvo) que puedan afectar su aspecto natural.

Superficie a enchapar

La superficie a enchapar debe tener una textura adecuada (no lisa) y encontrarse húmeda en el caso del hormigón o albañilería, para no absorber el agua del mortero de pega (esto último no es válido para OSB, terciado o fibrocemento).

Adhesivo

Para *sustratos rígidos* (estructura de hormigón o albañilería), usar mortero hecho en obra de dosificación 1:4 (cemento : arena) o bien mortero predosificado, de 1,5 [cm] de espesor aproximado. También es posible utilizar adhesivo en polvo para cerámica.

Para *sustratos flexibles* (estructura de madera o acero revestida con OSB, terciado o fibrocemento), es posible utilizar mortero de pega, apilado sobre una base de malla de alambre o metal desplegado. En el caso del fibrocemento es posible utilizar adhesivo en pasta para cerámica, aplicado con llana dentada.

(*) Siempre consultar al fabricante de cada producto sobre la utilidad y el correcto procedimiento de aplicación de éste.

Llenado de canterías

Evitar pasar el mortero sobre el enchape, ya que éste mancha el producto. De caer lechada sobre el enchape, limpiar inmediatamente con una esponja mojada una vez instalado el producto, evitando que la mancha de cemento fragüe. El espesor de cantería dependerá del diseño deseado, pero una cantería de 0,8 y 1,5 [cm] resultará más trabajable. Para la instalación deberá dejarse una separación de al menos 2 [mm] entre enchapes, para absorber diferencias dimensionales.

Curado

Ya instalado el enchape, mantener húmedo el muro durante al menos 7 días, para mantener un buen endurecimiento del mortero.

Limpieza

Se recomienda idealmente efectuar limpieza de fachadas con abundante agua (hidrolavado). En caso de persistir las manchas, se recomienda efectuar limpieza con ácido diluido en agua. Consultar a Asistencia técnica las dosis y tipo de ácido a utilizar según color del enchape o esquinero. Previo a la limpieza con ácido diluido, es necesario hidratar la superficie.

La limpieza (con hidrolavado o ácido si se requiere) se debe efectuar al menos 28 días después de instalado el enchape (*).

En caso de utilizar ácido muriático, remover las sales escobillando con una solución de ácido diluido 10% en agua. No utilizar concentraciones mayores, pues provocará decoloraciones y manchas que pueden dañar irreversiblemente el aspecto del enchape.

Utilizar una escobilla con cerdas bronceadas, ya que la rigidez de las cerdas aceradas pueden dañar el enchape.

Luego de 30 minutos como máximo de aplicada la solución de ácido muriático, removerla con abundante agua. Dejar secar como mínimo 3 días antes de aplicar algún tratamiento hidrorrepelente.

(*) Para enchape pegado con adhesivo en pasta esto no es necesario. Sin embargo, si se han rellenado las canterías con mortero, esperar al menos 7 días antes de realizar la limpieza o hasta que el mortero se encuentre seco y haya eliminado todas las eflorescencias salinas.

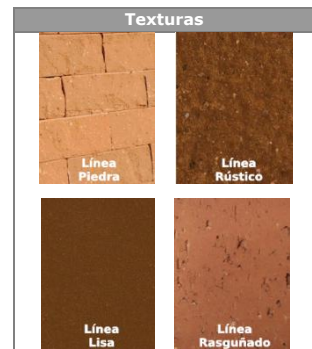
Protección

Para prolongar la duración y aspecto del revestimiento, aplicar un tratamiento hidrorrepelente de preferencia en base a agua que no altere su color ni aspecto natural, y a la vez que no genere película. Se recomienda efectuar pruebas con distintos productos previo a la impermeabilización a fin de analizar su comportamiento. Todo producto de terminación debe aplicarse sobre una superficie limpia y seca, una vez eliminadas las eflorescencias salinas. Siempre consultar al fabricante de cada producto hidrorrepelente sobre la utilidad y el correcto procedimiento y aplicación de éste.

FORMATOS DE PRESENTACIÓN

Enchape Inglés	Esquinero Inglés
Largo 12 [cm]	Largo / Retorno 12 / 5,75 [cm]
Alto 5,5 [cm]	Alto 5,5 [cm]
Espesor 1,2 [cm]	Espesor 1,2 [cm]
Peso 0,17 [kg]	Peso 0,25 [kg]

Colores



Los colores son referenciales, ya que son trabajados con materias primas naturales. Las especificaciones, rendimientos y recomendaciones contenidas en esta ficha técnica son referenciales y pueden ser cambiadas sin previo aviso por parte de Industrias Princesa Ltda.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

Propiedades Princesa

- Alta resistencia a la humedad.
- Rápida y fácil instalación.
- Revestimiento Inmune a plagas e insectos.
- Bajos costos de mantención.
- Indeformable.
- Durabilidad. Resistente al paso del tiempo.
- Versatilidad en fabricación.
- Diversidad de diseños.
- Producto natural.

Diseño Princesa

En la continua búsqueda de satisfacer los cada vez más exigentes requerimientos estéticos y técnicos del área de la edificación, Industrias Princesa ha desarrollado su línea de revestimientos de arcilla, la cual contempla la más amplia gama de diseños del mercado en cuanto a colores, texturas y formatos.

Calidad Princesa

Industrias Princesa, gracias a la avanzada tecnología utilizada en el proceso de fabricación de sus enchapes, cumple para estos productos las normas chilenas de fabricación de ladrillos cerámicos en cuanto a la absorción de humedad, lo que implica contar con un producto de gran durabilidad y que mantiene en el tiempo sus cualidades técnicas y estéticas.

Servicio Princesa

En Industrias Princesa contamos con un equipo de profesionales altamente calificados para asesorar a nuestros clientes en las distintas etapas de cada proyecto: especificación, diseños de instalación, asesoría técnica en obra y post-venta, para en conjunto llegar a la mejor solución de revestimiento para sus obras.

APLICACIONES

Dada la variedad de colores y texturas, el enchape Princesa otorga a su proyecto un alto nivel de terminación como revestimiento interior y exterior. El enchape puede ser utilizado en superficies de hormigón, albañilería, OSB, terciado y fibrocemento.

Especificaciones Técnicas

Recomendaciones de Instalación

Para conocer mayores detalles técnicos de especificación y disposiciones constructivas, visite nuestro sitio web www.princesa.cl.

