

# CANTERÍAS

## EJECUCIÓN DE CANTERÍAS

Uno de los factores más importantes dentro del control de la ejecución de una albañilería corresponde al de canterías, ya que es en este lugar donde se produce, en forma generalizada, el traspaso de humedad. Ante tal evento, se deben considerar tres puntos importantes; el mortero de pega, la mano de obra y confección de canterías, y el tratamiento impermeabilizante, los cuales se detallan a continuación.

### Mortero de pega

Considerando las especificaciones de la NCh 1928 (Albañilería armada - requisitos para el diseño y cálculo), y las recomendaciones de la Comisión de Albañilería de la Corporación de Desarrollo Tecnológico (CDT) de la Cámara Chilena de la Construcción (CChC), se pueden entregar algunos requisitos básicos a cumplir por este conjunto.

1. Resistencia a la compresión a los 28 días de 10 [MPa] (100 [kg/cm<sup>2</sup>]).
2. Docilidad, medida en obra mediante el asentamiento del cono de Abrams - de acuerdo a la norma NCh1019 - especificado estará entre los 7 y 12 [cm].
3. Consistencia o cohesión, la cual será necesaria para mantener una porción de mortero sobre una llana metálica, sin que escurra al ponerla en posición vertical.
4. Tamaño máximo del árido, el cual no deberá ser superior a 1/3 del espesor de la cantería. Si se desea una mejor textura de terminación de las canterías se podrá disminuir el tamaño máximo indicado.

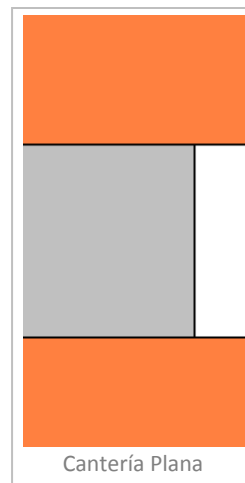
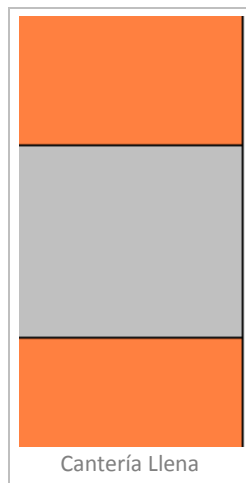
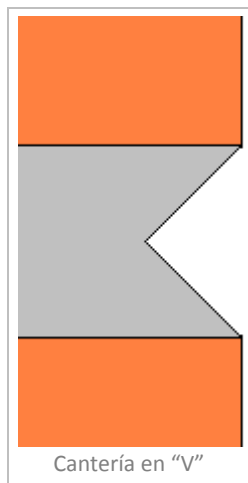
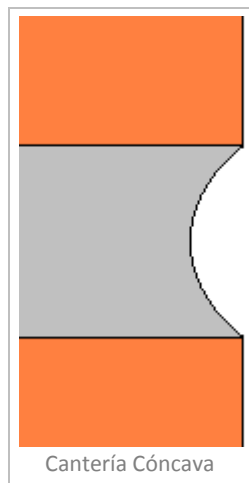
Actualmente, y dado los niveles de industrialización de las obras de construcción y estándares de inspección, es recomendable el uso de morteros predosificados en seco, los cuales entre otras ventajas - como granulometría y dosificación controlada - ofrecen el apoyo y respaldo técnico adecuado.

### Mano de Obra y Confección de Canterías

Es uno de los puntos más importantes dentro de la ejecución de albañilería, ya que definirá finalmente la calidad de ésta, tanto técnica como estéticamente (suponiendo el ladrillo a la vista). Es así como para realizar una buena albañilería, se pueden considerar los siguientes alcances.

1. Se recomienda la utilización de una mano de obra supervisada, caracterizada por una adecuada colocación del mortero de pega vertical y ejecución de las canterías, y de una velocidad de avance que asegure una ejecución óptima de la albañilería.
2. Verificar el cumplimiento de los escantillones, que definirán finalmente los espesores de cantería, que para casos de albañilería a la vista, es conveniente mantenerlo tanto para la cantería horizontal (tendel) como para la vertical (llaga).
3. Dentro del proceso constructivo de una albañilería, la ejecución de la llaga constituye uno de los puntos más importantes, ya que para el caso de la albañilería a la vista, ocasiona los problemas de traspaso de humedad.
4. La llaga debe tener un espesor no menor a 1 [cm] y no mayor a 2 [cm]. Esto, ya que espesores mayores a 2 [cm] significan mayores costos de mortero de pega y difícil control de compactación del mortero en esta zona. Por otra parte, espesores menores a 1 [cm] dificultan el trabajo de colocación, manipulación y terminación de la llaga.
5. La llaga debe ser rellenada con la llana o algún elemento que asegure la compactación adecuada del mortero de junta, nunca con la mano.
6. Las canterías deben ser trabajadas con herramientas adecuadas, mientras el mortero permita la deformación ante la presión de un dedo. La profundidad debe limitarse a 5 [mm] con respecto a la arista del ladrillo inferior.
7. Se recomiendan las canterías cóncavas o en "V", que hagan correr el agua por ellas y no retengan humedad.
8. Las canterías "Planas" y "Llenas" no son capaces de impedir la penetración de agua, ya que requieren de un especial cuidado en su ejecución para lograr la eventual impermeabilidad. Son recomendables de usar solamente cuando el muro va a ser estucado o revestido posteriormente.

## EJECUCIÓN DE CANTERÍAS



### Impermeabilizantes

Los tratamientos impermeabilizantes que actualmente han mostrado mejores resultados, consisten en aquellos que trabajan a nivel capilar, no formadores de película, ya que permiten el paso de vapor de agua - impidiendo la condensación interna - pero evitan el traspaso de humedad. Además, al trabajar a nivel capilar, resisten de mejor manera el ataque los rayos UV, prolongando su vida útil.